

Настоящие технические условия распространяются на **грунтовку АС-071 белую**, представляющую собой суспензию пигмента и наполнителя в растворе акриловых смол в органических растворителях с введением целевых добавок.

Грунтовка АС-071

- **применяется в качестве подслоя под дневную флуоресцентную эмаль АС-554 (ТУ 2313 -270-21743165-2009);**
- **наносится по предварительно загрунтованным грунтовками ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77), или АК-070, или АК-069 (ГОСТ 25718-83) металлическим поверхностям из углеродистой стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия.**

Грунтовку наносят на поверхность кистью или методом пневматического распыления.

Требования по безопасности изложены в 1.3 таблица 1 (показатели 3÷7) и 1.6, 1.7.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в приложении А.

Условное обозначение в других документах и при заказе:
«Грунтовка АС-071 белая, ТУ 2313-271-21743165-2009».

1 Технические требования

1.1 Грунтовка должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и ГОСТ Р 51691-2000 и изготавливаться по технологическому регламенту и рецептуре, утверждённым в установленном порядке.

1.2 Перед применением грунтовку тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости разбавителем 667 (ТУ 2319-281-21743165-2002), вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613-86 или сетку из синтетической ткани (капроновую, или полиэфирную, или полиамидную) с номинальным размером отверстий от 100 до 200 мкм по ГОСТ 4403-91, или аналогичные фильтры импортного производства.

1.3 Грунтовка должна соответствовать требованиям и значениям, указанным в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1 Цвет покрытия грунтовки • белый	Белый, оттенок не нормируется	По ГОСТ 29319-92 и 5.3 настоящих ТУ
2 Внешний вид покрытия	После высыхания грунтовка должна образовывать матовую или полуматовую однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность	По 5.3

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
3 Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с	60-100	По ГОСТ 8420-74
4 Массовая доля нелетучих веществ, %	44±4	По ГОСТ Р 52487-2005 (ИСО 3251:2003) и 5.4 настоящих ТУ
5 Время высыхания до степени 3, ч, не более • при температуре (20±2) °С, • при температуре (60±2) °С	4 1	По ГОСТ 19007-73 и 5.5 настоящих ТУ
6 Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более	100	По ГОСТ 8784-75 раздел 1
7 Степень перетира, мкм не более	25	По ГОСТ Р 52753-2007 (ИСО 1524:2000)
8 Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	3	По ГОСТ 6806-73
9 Твёрдость покрытия по маятниковому прибору типа ГМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,1	По ГОСТ 5233-89

1.4 Сырьё, применяемое для изготовления грунтовки, должно соответствовать требованиям действующих нормативных документов, указанных в рецептуре и регламенте и должно быть разрешено к применению Роспотребнадзором РФ.

1.5 Плотность грунтовки по ГОСТ 28513-90 – от 1,10 до 1,25 г/м². Величина справочная.

1.6 **Упаковка** грунтовки - по ГОСТ 26319-84 и ГОСТ 9980.3-86, группа 5.

Отрицательное отклонение содержимого нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы - по ГОСТ Р 8.579-2001.

Допускаемые положительные отклонения содержимого нетто упаковки от номинального количества каждой упаковочной единицы - по ГОСТ 9980.3-86.

1.7 **Маркировка** грунтовки - по ГОСТ 9980.4-2002.

На транспортную тару должны быть нанесены:

- транспортное наименование груза - РАСТВОР ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПОКРЫТИЯ;
- маркировка, характеризующая опасность груза по ГОСТ 19433-88 - знак опасности - класс 3, чертёж 3; классификационный шифр - кш-3313;
- номер ООН - № ООН 1139;
- манипуляционные знаки по ГОСТ 14192-96: «Беречь от влаги», «Беречь от солнечных лучей». «Ограничение температуры» с отметкой на знаке нижнего предела температуры – минус 30 °С, верхнего предела температуры - плюс 30 °С.

1.8 Пример комплекта поставки и наименование материалов на этикетке:

Грунтовка АС-071, ТУ 2313-271-21743165-2009,

Разбавитель 667, ТУ 2319-281-21743165-2002.

8 Указания по применению

8.1 Область применения

Грунтовка АС-071 белая – однокомпонентный лакокрасочный материал

- применяется в качестве подслоя под дневную флуоресцентную эмаль АС-554 (ТУ 2313 -270-21743165-09);
- наносится по предварительно загрунтованным грунтовками ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77), или АК-070, или АК-069 (ГОСТ 25718-83) металлическим поверхностям из углеродистой стали, оцинкованной стали, сплавов алюминия.

Грунтовку наносят на поверхность кистью или методом пневматического распыления

8.2 Условия применения Перед применением грунтовку выдерживают в случае охлаждения при комнатной температуре (20 ± 5) °С, затем тщательно перемешивают, разбавляют до рабочей вязкости (при нанесении краскораспылителем - от 15 до 25, при нанесении кистью – от 40 до 60 с) разбавителем 667 (ТУ 2319-281-21743165-2002), вновь тщательно перемешивают и фильтруют через сито с сеткой 01Н-02Н по ГОСТ 6613-86 или сетку из синтетической ткани (капроновую, или полиэфирную, или полиамидную) с номинальным размером отверстий от 100 до 200 мкм по ГОСТ 4403-91, или аналогичные фильтры импортного производства.

Наносят при температуре окрашиваемой поверхности и окружающего воздуха не ниже 10 °С и относительной влажности воздуха не выше 80 %, температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы воздуха на 3 °С.

8.3 Подготовка поверхности

Окрашиваемая металлическая поверхность должна быть сухой и чистой.

Необработанную металлическую поверхность очищают от ржавчины методом сухой абразивоструйной очистки, или механизированным (с помощью электро- и пневмошлифовальных машинок), или ручным (с помощью шлифовальной шкурки, металлических щёток, скребков для труднодоступных мест).

- Очищенную механизированным или ручным методом поверхность обеспыливают с помощью обдува воздухом, или волосяных щёток, или мягкой ткани, не оставляющей ворса на поверхности;
- обезжиривают разбавителем 667 или другим подходящим растворителем, не оставляющим жирных следов на поверхности, или растворами моющих средств на щелочной или нейтральной основах с последующим промыванием водой и просушиванием.

После очистки поверхности абразивоструйным методом обезжиривание не производится.

Перед абразивоструйной очисткой новые металлические поверхности, при необходимости, обезжиривают от жировых и масляных загрязнений.

Степень подготовки поверхности в таблице 3.

Т а б л и ц а 3

Способ подготовки поверхности	Степень подготовки поверхности	
	по ИСО 8501-1:1998 (E)	по ГОСТ 9.402-2004
• абразивоструйный	Sa2 ^{1/2} , Sa3	1, 2
• ручной или механизированный	St3	1, 2

Очищенный металл защищают сразу после очистки **грунтовками ВЛ-02 (ГОСТ 12707-77), или АК-070, или АК-069 (ГОСТ 25718-83).**

Перед нанесением грунтовки АС-071 предварительно загрунтованная поверхность должна быть высушенной, сухой, чистой, обеспыленной и неповрежденной.

8.4 Способ нанесения Грунтовку наносят кистью или методом пневмораспыления в два слоя.

Теоретический расход грунтовки на один слой составляет от 100 до 120 г/м², практический расход зависит от подготовки поверхности, конфигурации изделия, типа окрашивающего оборудования.

Рекомендуемая толщина высушенного однослойного покрытия грунтовки

- однослойного - от 25 до 30 мкм,
- двухслойного – от 45 до 60 мкм.

8.5 Время высыхания двухслойного покрытия грунтовки толщиной от 45 до 60 мкм в зависимости от условий высыхания приведено в таблице 4.

Т а б л и ц а 4

Температура высыхания	(12±2) °С	(20±2) °С	(60±2) °С
Относительная влажность воздуха	(75±5) %	(65±5) %	-
Практическое высыхание каждого слоя грунтовки (до степени 3 по ГОСТ 19007-73)	8 ч	4 ч	1 ч
Время выдержки высушенного до степени 3 покрытия грунтовки до нанесения эмали	48 ч	24 ч	При температуре (20±2) °С - 24 ч

8.6 Очистка тары, инструмента После использования грунтовки тару, краскораспылитель промывают немедленно разбавителем или другим подходящим растворителем.

8.7 Утилизация отходов Тару отмывают разбавителем. Разбавитель отстаивают и повторно используют. Отстой утилизируют в соответствии с установленными местными правилами.

8.8 Гарантийный срок - 6 месяцев со дня изготовления.

8.9 Условия хранения В сухом помещении, в плотно закрытой таре, предохраняют от попадания влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от минус 30 °С до плюс 30 °С.

8.10 Охрана труда Грунтовка горюча. Содержит органические растворители.

Работы, связанные с применением грунтовки, должны производиться при постоянно-работающей местной вытяжной и общей приточно-вытяжной вентиляции с соблюдением требований безопасности в соответствии с нормативными документами.

8.11 Состав: акриловое связующее, пигменты, наполнители, специальные добавки, растворители.